



Camera
Civile
Bergamo

www.cameracivilebergamo.it
segreteria@cameracivilebergamo.it

Aderente a:



UNIONE NAZIONALE
CAMERE CIVILI

In collaborazione con:

*SEZIONE DI BERGAMO della CAMERA PENALE
della LOMBARDIA ORIENTALE*



Aderente a:

Unione delle Camere Penali Italiane



ORDINE DEI MEDICI CHIRURGI
E DEGLI ODONTOIATRI
DELLA PROVINCIA DI BERGAMO

www.lucchiniformatica.it



Camera
Civile
Bergamo

mercoledì
14.06.2017

Giornata di
Studi Giuridici
in ricordo dell'Avv.
**Bruno
Lucchini**

Bergamo
Sala Mosaico ex Borsa Merci

Via Petrarca, 10

ore 14.30

Giornata di Studi Giuridici in ricordo dell'Avv. Bruno Lucchini

Con questa "Giornata di Studi", tradizionale appuntamento per gli Operatori del Diritto della nostra città, la Camera Civile del Foro di Bergamo ricorda l'uomo e l'avvocato Bruno Lucchini, la sua competenza, la sua straordinaria passione.

Relatori:

Prof. Avv. Cristiano Cupelli

Professore Associato di Diritto Penale presso l'Università degli Studi di Roma "Tor Vergata"

Prof. Avv. Giulio Ponzanelli

Professore Ordinario di Diritto Privato presso la Facoltà di Giurisprudenza dell'Università Cattolica del Sacro Cuore di Milano;
Studio Legale Bonelli Erede

Prof. Lucio Imberti

Professore Associato di Diritto del Lavoro presso la Facoltà di Giurisprudenza dell'Università degli Studi di Milano

Moderatore, **Avv. Ettore Tacchini**
Coordinamento, **Avv. Fernando Bolis**

Programma

Ore 14.00

Registrazione dei Partecipanti

Ore 14.30

Ricordo della figura dell'**Avv. Bruno Lucchini** ed introduzione dei lavori da parte dell'**Avv. Ettore Tacchini**

Prima parte - Prof. Avv. Giulio Ponzanelli

Responsabilità, risarcimento e assicurazione: le risposte della legge Gelli-Bianco

Seconda parte - Prof. Avv. Cristiano Cupelli

I nuovi profili di responsabilità colposa in ambito sanitario dopo la legge Gelli-Bianco

Coffee break

Terza parte - Prof. Lucio Imberti

I profili lavoristici della responsabilità degli esercenti le professioni sanitarie dopo la legge Gelli-Bianco

Ore 18.00

Conclusione dei lavori

Per tutte le Giornate di Studi visita
www.brunolucchini.it

Il convegno è accreditato per la formazione continua degli Avvocati (tre crediti formativi: un credito in materia di diritto civile; un credito in materia di diritto penale; un credito in materia di diritto del lavoro). La partecipazione è gratuita.

Le iscrizioni degli Avvocati - da effettuarsi esclusivamente mediante il sistema "SFERA FORMAZIONE" - dovranno pervenire entro le ore 9.00 del giorno 14 giugno.